

**Турникет-трипод
электромеханический**



PERCo-T-5

Руководство по эксплуатации



Содержание

1	НАЗНАЧЕНИЕ	2
2	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	2
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
4	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
5	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	3
5.1	Основные особенности.....	3
5.2	Устройство турникета.....	4
5.3	Устройства для управления турникетом	6
5.4	Входные и выходные сигналы при управлении турникетом и их параметры	8
5.5	Режимы управления турникетом	9
5.6	Управление турникетом с помощью пульта управления.....	11
5.7	Управление турникетом с помощью устройства радиуправления.	12
5.8	Управление турникетом с помощью контроллера СКУД.....	12
5.9	Дополнительные устройства, подключаемые к турникету	12
5.10	Устройства индикации турникета.....	13
5.11	Механическая разблокировка турникета	14
5.12	Нештатные ситуации в работе турникета и реакция на них	14
6	МАРКИРОВКА И УПАКОВКА	14
7	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	15
7.1	Безопасность при монтаже	15
7.2	Безопасность при эксплуатации	15
8	МОНТАЖ ТУРНИКЕТА	15
8.1	Особенности монтажа	15
8.2	Инструмент и оборудование, необходимые для монтажа.....	15
8.3	Длины кабелей.....	16
8.4	Порядок монтажа.....	16
9	ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТУРНИКЕТА	19
9.1	Включение турникета	19
9.2	Режимы работы турникета при импульсном режиме управления....	19
9.3	Режимы работы турникета при потенциальном режиме управления	21
9.4	Действия в экстремальных ситуациях	21
9.5	Возможные неисправности	22
10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	22
11	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	24
	Приложение А Алгоритм подачи управляющих сигналов при импульсном режиме управления.....	25
	Приложение Б Алгоритм подачи управляющих сигналов при потенциальном режиме управления	27

Уважаемый покупатель!

PERCo благодарит Вас за выбор турникета нашего производства.

Сделав этот выбор, Вы приобрели качественное изделие, которое, при соблюдении правил монтажа и эксплуатации, прослужит Вам долгие годы.

Руководство по эксплуатации турникета-трипода электромеханического **PERCo-T-5** (далее по тексту – турникет) содержит сведения, необходимые для наиболее полного использования возможностей турникета при эксплуатации, а также разделы по упаковке, монтажу и техническому обслуживанию.

Монтаж и техническое обслуживание должны проводиться лицами, полностью изучившими настоящее Руководство по эксплуатации.

Принятые сокращения и условные обозначения:

СКУД – система контроля и управления доступом.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Турникет предназначен для управления потоками людей на проходных промышленных предприятий, в банках, административных учреждениях, магазинах, вокзалах, аэропортах и т.п.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения быстрого и удобного прохода людей, рекомендуется определять исходя из расчета пропускной способности турникета (см. п. 3). Например, рекомендуется устанавливать по одному турникету на каждые 500 человек, работающих в одну смену, или из расчета пиковой нагрузки 30 человек в минуту.

2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Турникет по устойчивости к воздействию климатических факторов соответствует условиям УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69 (для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями).

Эксплуатация турникета разрешается при температуре окружающего воздуха от плюс 1 до плюс 40°С и относительной влажности воздуха до 60% при 20°С.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания турникета (постоянного тока).....	12±1,8 В
Мощность, потребляемая турникетом.....	не более 8,5 Вт
Габаритные размеры турникета (длина x ширина x высота):	
- без преграждающих планок.....	280x260x1025 мм
- с преграждающими планками PERCo-AS-05	744x744x1025 мм
- с преграждающими планками PERCo-AS-04, PERCo-AA-04	861x833x1025 мм
Ширина проема прохода:	
- с преграждающими планками PERCo-AS-05	500 мм
- с преграждающими планками PERCo-AS-04, PERCo-AA-04	600 мм
Масса турникета (нетто)	не более 35 кг
Длина кабеля пульта управления	не менее 6,6 м
Усилие поворота преграждающей планки.....	не более 3,5 кгс
Пропускная способность турникета в режиме свободного прохода	60 чел/мин
Пропускная способность турникета в режиме однократного прохода.....	30 чел/мин
Средняя наработка на отказ.....	не менее 150000 проходов
Средний срок службы.....	8 лет
Класс защиты от поражения электрическим током	III по ГОСТ Р МЭК335-1-94

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Стойка турникета	1 шт.
Планка преграждающая (В прайс-листе планки идут отдельной позицией и приобретаются отдельно, тип планок выбирается Покупателем при заказе турникета).....	3 шт.
Пульт управления с кабелем	1 шт.
Ключ замка механической разблокировки	2 шт.
Заглушка.....	5 шт.
Заглушка Ø16.....	1 шт.
Пружина.....	2 шт.
Стяжка неоткрывающаяся 100 мм	5 шт.
Ящик (транспортная тара)	1 шт.
Паспорт.....	1 экз.
Руководство по эксплуатации.....	1 экз.

Дополнительное оборудование, не входящее в основной комплект поставки (заказывается отдельно):

1. Устройство радиоуправления (состоит из приёмника и двух передатчиков в виде брелоков, с дальностью действия до 40 м)..... 1 шт.
2. Сирена (для сигнализации о факте попытки несанкционированного прохода) 1 шт.
3. Датчик контроля зоны прохода
4. Анкер PFG IR 10-15 (фирма "SORMAT", Финляндия)
5. Источник питания турникета

5 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

5.1 Основные особенности

- 5.1.1 Турникет может работать как автономно, от пульта управления или устройства радиоуправления, так и под управлением СКУД.
- 5.1.2 На турникет подается безопасное для человека напряжение питания – не более 14 В
- 5.1.3 Турникет имеет низкое энергопотребление – не более 8,5 Вт.
- 5.1.4 При выключении питания турникета оба направления прохода остаются в том состоянии, в котором они были на момент выключения питания (закрытом, если данное направление было закрыто на момент выключения, или в открытом, если данное направление было открыто на момент выключения).
- 5.1.5 Механизм привода турникета обеспечивает автоматический доворот преграждающих планок до исходного положения после каждого прохода.
- 5.1.6 Демпфирующее устройство обеспечивает плавную бесшумную работу турникета.
- 5.1.7 В турникете установлены оптические датчики поворота преграждающих планок, позволяющие корректно фиксировать факт прохода и направление прохода.
- 5.1.8 В турникет встроен замок механической разблокировки, позволяющий, в случае необходимости, с помощью ключа разблокировать его (обеспечить свободный поворот преграждающих планок).
- 5.1.9 Предусмотрена возможность подключения к турникету датчика контроля зоны прохода и сирены.
- 5.1.10 В турникете предусмотрено два режима управления – импульсный и потенциальный.
- 5.1.11 Турникет имеет гальваническую развязку выходов.
- 5.1.12 Турникет имеет вход для подключения устройства, подающего команду аварийной разблокировки (например, от пожарной сигнализации).

5.2.1 Турникет состоит из стойки турникета, комплекта преграждающих планок (2) и дополнительного оборудования, не входящего в основной комплект поставки.

Стойка турникета (1) выполнена в виде сварной металлической конструкции и крышки (14). Внутри стойки турникета расположены плата CLB (Control Logic Board) и механизм доворота, состоящий из: устройства доворота (толкатель, пружины и ролик), механизма управления с оптическими датчиками поворота преграждающих планок и блокирующим устройством (шпонкой), а так же замка механической разблокировки (11). Кроме того, на механизме доворота установлен поворотный механизм (13), в состав которого входят: демпфирующее устройство, кольцо контрольное и планшайба (12), в которую устанавливаются три преграждающие планки (2).

5.2.2 На боковых панелях расположены информационные световые индикаторы. Индикаторы предназначены для указания направления разрешённого прохода (зелёные стрелки индикаторы) или запрета прохода (красные индикаторы).

5.2.3 Пульт управления/устройство радиуправления/контроллер СКУД (5) и источник питания турникета (8) подключаются к плате CLB кабелями (6 и 8) в соответствии со схемой электрической соединений (см. рисунок 3).

5.2.4 Пульт управления выполнен в виде небольшого настольного прибора в корпусе из ударопрочного АБС пластика и предназначен для задания и индикации режимов работы при ручном управлении турникетом. Пульт управления подключается к плате CLB гибким многожильным кабелем (6) через клеммную колодку "XT1.L" (см. рисунки 2 и 3).

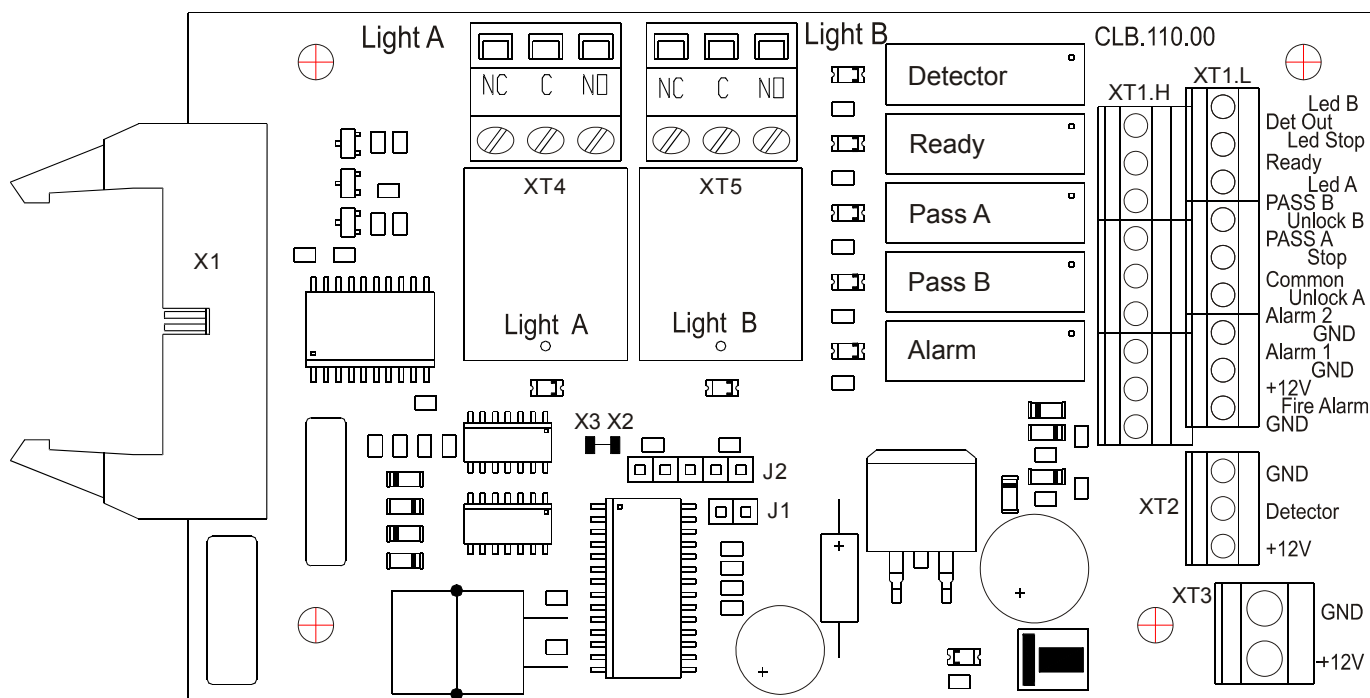


Рисунок 2 – Внешний вид платы CLB

На лицевой панели корпуса пульта управления расположены три кнопки для задания режимов работы турникета. Над кнопками расположены индикаторы. Средняя кнопка (далее по тексту – кнопка STOP) предназначена для переключения турникета в режим "Запрет прохода". Левая и правая кнопки предназначены для разблокировки турникета в выбранном направлении.

Изменить ориентацию пульта управления относительно установки турникета (если по месту установки турникет обращен к оператору не лицевой, а тыльной стороной) можно, поменяв местами провода от пульта управления, подключаемые на контакты Unlock A и Unlock B, а так же Led A и Led B соответственно (см. рис. 2 и 3).

5.2.5 На плате CLB (см. рисунок 2) расположены:

- разъем “X1” (Control) для подключения механизма управления (с помощью кабеля турникета подключается к разъему “X1” механизма управления);
- клеммная колодка “ХТ1.Л” (In) для подключения пульта управления/устройства радиуправления/входов для управления от контроллера СКУД, а так же подключения устройства, подающего команду аварийной разблокировки;
- клеммная колодка “ХТ1.Н” (Out) для подключения сирены и выходов, информирующих контроллер СКУД о состоянии турникета;
- клеммная колодка “ХТ2” (Detector) для подключения датчика контроля зоны прохода;
- клеммная колодка “ХТ3” (+12VDC) для подключения источника питания турникета;
- клеммные колодки “ХТ4” (Light A) и “ХТ5” (Light B) для подключения информационных световых индикаторов (открыто/закрыто для каждого направления);
- разъем J1 для выбора режима управления;
- технологический разъем J2 для программирования.

5.3 Устройства для управления турникетом

5.3.1 Управление турникетом может осуществляться с помощью следующих устройств:

- пульта управления;
- устройства радиуправления;
- контроллера СКУД.

Указанные устройства могут быть подключены к турникету:

- одно из устройств в отдельности;
- в любой комбинации друг с другом;
- все вместе (параллельно).

Примечание – При параллельном подключении указанных устройств к турникету возможны случаи наложения сигналов управления от них друг на друга. В этом случае реакция турникета будет соответствовать реакции на образовавшуюся комбинацию входных сигналов (см. Приложения А и Б).

5.3.2 Подключение указанных в п. 5.3.1 устройств производится с помощью кабеля (6) к соответствующим клеммным колодкам “ХТ1.Л” и “ХТ1.Н” платы CLB в соответствии со схемой электрических соединений (см. рисунки 2 и 3).

5.3.3 Пульт управления подключается к контактам GND, Unlock A, Stop, Unlock B, Led A, Led Stop и Led B клеммной колодки “ХТ1.Л”.

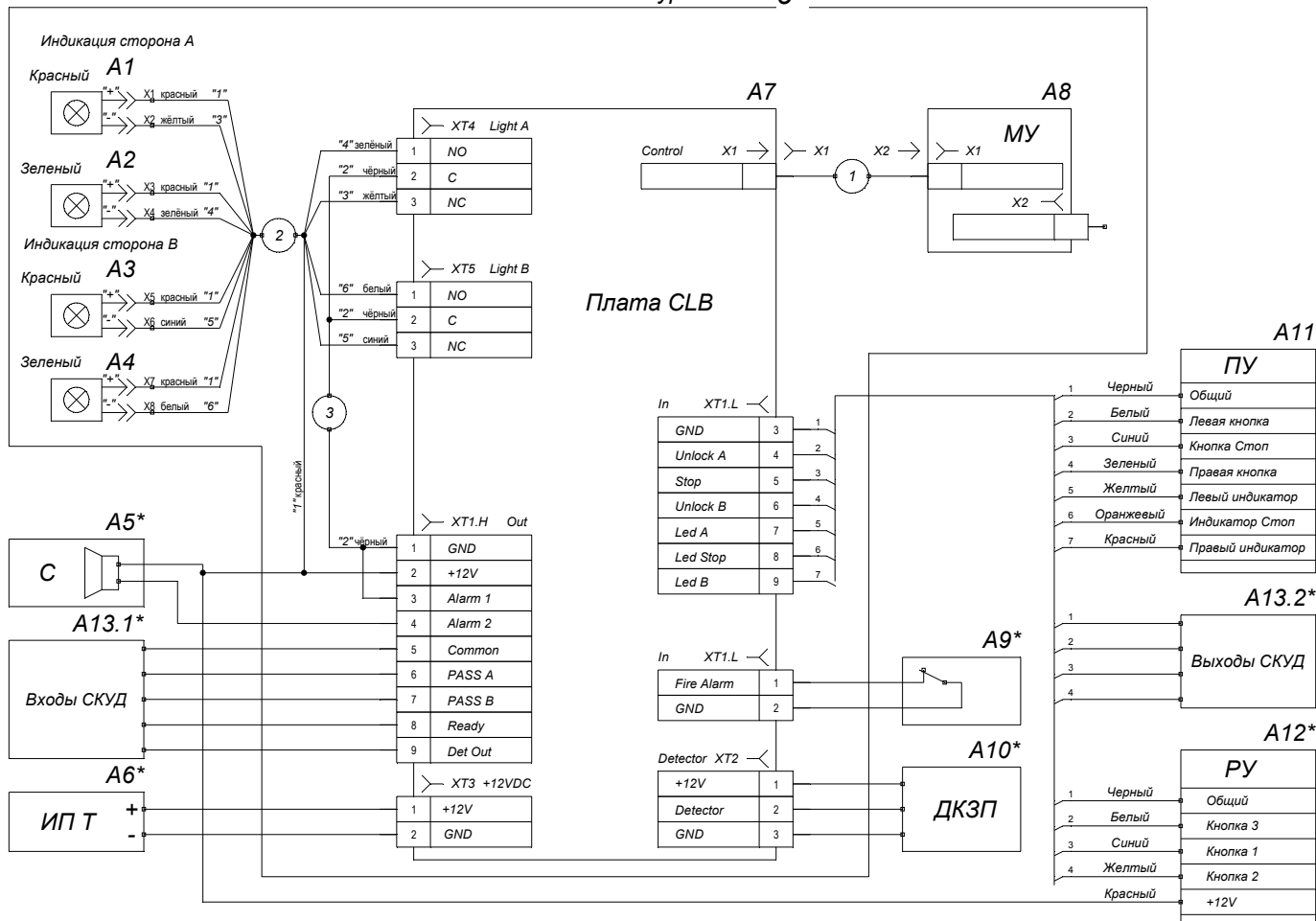
5.3.4 Устройство радиуправления подключается к контактам GND, Unlock A, Stop и Unlock B клеммной колодки “ХТ1.Л”. Питание устройства радиуправления подключается к контакту +12V клеммной колодки “ХТ1.Н”.

5.3.5 Выходы контроллера СКУД подключаются к контактам GND, Unlock A, Stop и Unlock B клеммной колодки “ХТ1.Л”.

5.3.6 Входы контроллера СКУД подключаются к контактам Common, PASS A, PASS B, Ready и Det Out клеммной колодки “ХТ1.Н”.

5.3.7 Обозначения установленных на плате CLB клеммных колодок и назначение их контактов показаны на рисунке 2.

Турникет Т-5



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1, A3	Информационные световые индикаторы - красные	2	
A2, A4	Информационные световые индикаторы - зелёные	2	
A5*	Сирена 12 V DC	1	
A6*	Источник питания турникета	1	
A7	Плата CLB	1	
A8	Механизм управления TTR-06.140.00	1	
A9*	Устройство, подающее команду аварийной разблокировки	1	
A10*	Датчик контроля зоны прохода	1	CLIP-4
A11	Пульт управления	1	
A12*	Устройство радиуправления	1	MSRF-4
A13*	Система контроля и управления доступом	1	
1	Кабель турникета TTR-04.900.00	1	
2	Кабель индикации T-05.900.00	1	
3	Кабель T-05.910.00	1	

* Поставляются по специальному заказу

ДКЗП – датчик контроля зоны прохода

ИП Т – источник питания турникета

МУ – механизм управления

ПУ – пульт управления

РУ – радиуправление

С – сирена

СКУД – система контроля и управления доступом

Рисунок 3 – Схема электрическая соединений

5.4 Входные и выходные сигналы при управлении турникетом и их параметры

5.4.1 Микроконтроллер, установленный на плате CLB, обрабатывает поступающие команды (отслеживает состояние контактов Unlock A, Stop, Unlock B и Fire Alarm), следит за сигналами от оптических датчиков поворота преграждающих планок и от датчика контроля зоны прохода (контакт Detector) и на их основании формирует команды на механизм управления, а так же сигналы для внешних устройств: индикация на пульте управления (Led A, Led Stop и Led B), о факте поворота планшайбы в соответствующем направлении (PASS A и PASS B), о готовности стойки выполнить очередную команду (Ready), выход тревоги (Alarm) и ретранслирует сигнал о текущем состоянии датчика контроля зоны прохода (Det Out).

5.4.2 Управление турникетом осуществляется подачей на контакты клеммной колодки "XT1.L" Unlock A, Stop и Unlock B сигнала низкого уровня относительно контакта GND, при этом управляющим элементом могут быть нормально разомкнутый контакт реле или схема с открытым коллекторным выходом. Аварийная разблокировка турникета осуществляется снятием с контакта Fire Alarm сигнала низкого уровня относительно контакта GND, при этом управляющим элементом может быть нормально замкнутый контакт реле или схема с открытым коллекторным выходом (см. рисунки 4 и 5).

Примечание – Для создания сигнала высокого уровня на всех входных контактах (Unlock A, Stop, Unlock B, Fire Alarm и Detector) используются резисторы с сопротивлением 2 кОм, подключенные к шине питания + 5 В.

Управляющий элемент должен обеспечивать следующие характеристики сигналов:

управляющий элемент – контакт реле:

- минимальный коммутируемый ток не более 2 мА;
- сопротивление замкнутого контакта (с учетом сопротивления кабеля подключения) не более 300 Ом;

управляющий элемент – схема с открытым коллекторным выходом:

- напряжение на замкнутом контакте (сигнал низкого уровня, на входе платы CLB) не более 0,8В.

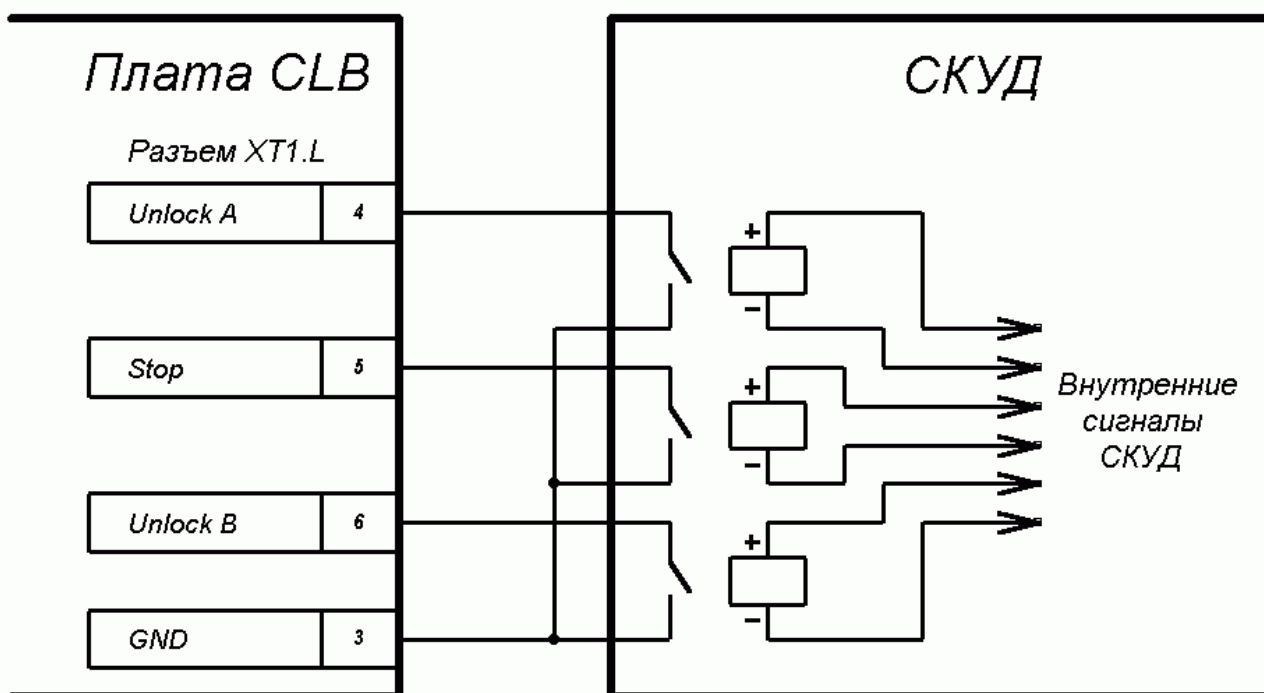


Рисунок 4 – Управляющий элемент СКУД – нормально разомкнутый контакт реле

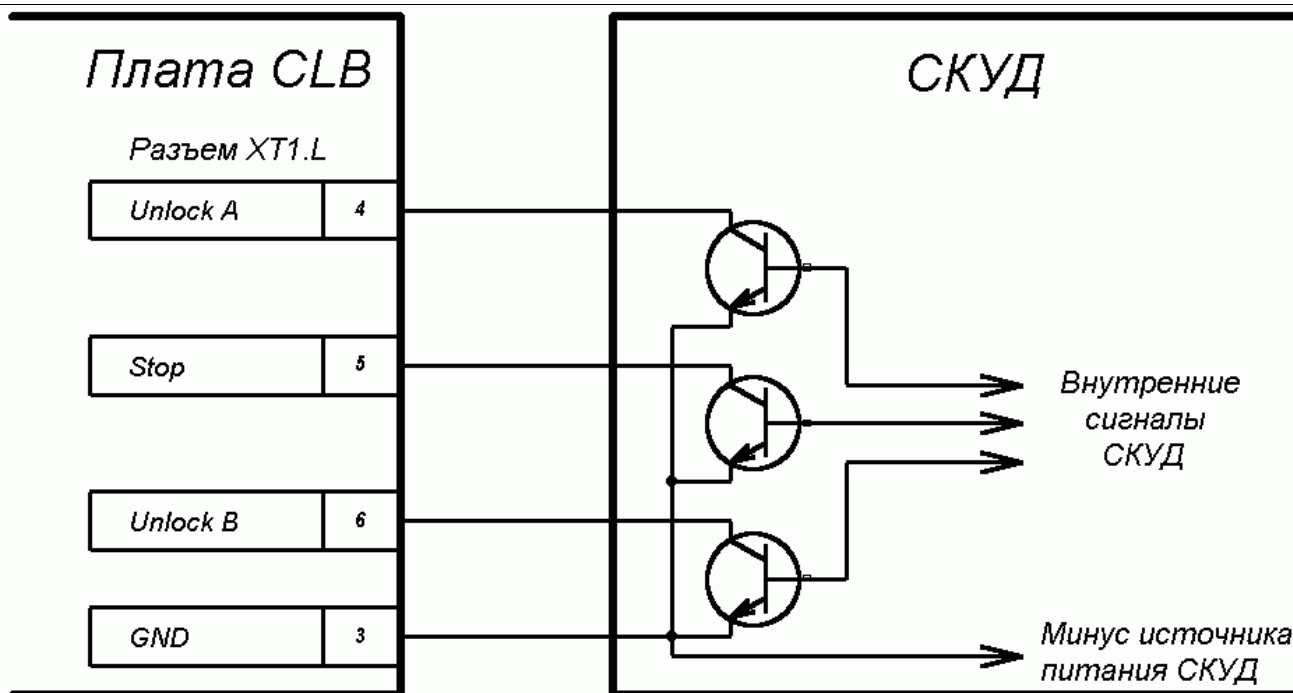


Рисунок 5 – Управляющий элемент СКУД – схема с открытым коллекторным выходом

5.4.3 Реле PASS A (контакты PASS A и Common), PASS B (контакты PASS B и Common), Ready (контакты Ready и Common), Detector (контакты Det Out и Common) и Alarm (контакты Alarm 1 и Alarm 2) имеют нормально-разомкнутые контакты. При этом общий для этих реле контакт Common не соединён с минусом источника питания турникета. В исходном (неактивном) состоянии при включенном питании контакты реле PASS A, PASS B, Ready и Detector замкнуты (на обмотку реле подано напряжение), а контакты реле Alarm разомкнуты (напряжение на обмотку реле не подано). Факт срабатывания/отпускания реле PASS A, PASS B, Ready, Detector и Alarm можно определить по загоранию/гашению красных индикаторов, которые установлены вблизи указанных реле (см. рисунок 2). Выходные каскады для PASS A, PASS B, Ready, Det Out и Alarm – контакты реле (см. рисунок 6)

со следующими характеристиками сигналов:

- максимальное коммутируемое напряжение постоянного тока 42 В;
- максимальный коммутируемый ток 0,25 А;
- сопротивление замкнутого контакта не более 0,15 Ом

5.5 Режимы управления турникетом

5.5.1 Возможны два **режима управления турникетом**– **импульсный** и **потенциальный**. Данные режимы управления определяют возможные **режимы работы** турникета (см. таблицы 1 и 2).

5.5.2 Режим управления определяется наличием перемычки на разъеме J1 (расположение разъема J1 показано на рисунке 2: перемычка установлена – импульсный режим управления, перемычка снята – потенциальный режим управления). При поставке перемычка установлена.

5.5.3 В обоих указанных режимах управление турникетом происходит подачей управляющего сигнала на турникет. При этом в импульсном режиме управления время ожидания прохода равно 5 секундам и не зависит от длительности управляющего сигнала (импульса). В потенциальном режиме управления время ожидания прохода равно длительности управляющего сигнала.

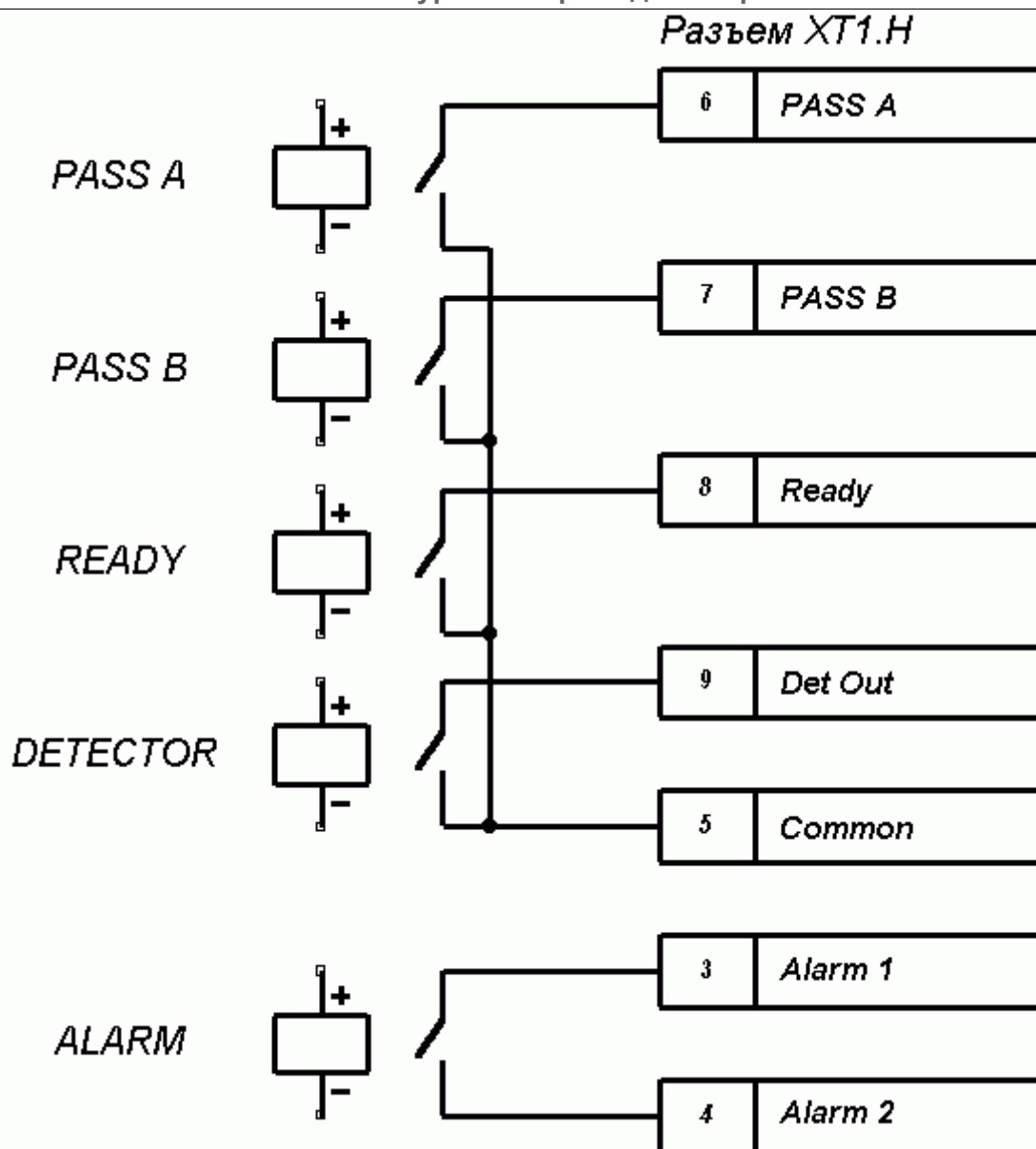


Рисунок 6 – Выходные каскады для PASS A, PASS B, Ready, Det Out и Alarm

5.5.4 Импульсный режим управления используется для управления турникетом с помощью пульта управления, устройства радиуправления и контроллера СКУД, выходы которых поддерживают импульсный режим управления.

Штатные входы управления: Unlock A, Stop и Unlock B.

Специальный вход управления: Fire Alarm.

Режимы работы турникета при данном режиме управления приведены в таблице 1.

Алгоритм подачи управляющих сигналов при данном режиме управления приведен в Приложении А.

Минимальная длительность входного сигнала, при которой возможно изменение режима работы турникета, должна быть 100 мс. Время ожидания прохода равно 5 секундам и не зависит от длительности входного сигнала.

Работу турникета по специальному входу управления Fire Alarm смотри в п. 5.9.3.1.

5.5.5 Потенциальный режим управления используется для управления турникетом с помощью контроллера СКУД, выходы которого поддерживают потенциальный режим управления (например, замковый контроллер).

Штатные входы управления: Unlock A и Unlock B.

Специальные входы управления: Stop и Fire Alarm.

Режимы работы турникета при данном режиме управления приведены в таблице 2.

Алгоритм подачи управляющих сигналов при данном режиме управления приведен в Приложении Б.

Минимальная длительность входного сигнала, при которой возможно изменение режима работы турникета, должна быть 100 мс. Время ожидания прохода равно длительности сигнала низкого уровня (если к моменту совершения прохода в разрешенном направлении на входе для данного направления присутствует сигнал низкого уровня, то турникет в данном направлении останется открытым).

При поступлении сигнала низкого уровня на вход Stop оба направления закрываются на все время его присутствия независимо от уровней сигналов на входах Unlock A и Unlock B. При снятии сигнала низкого уровня с входа Stop направления переходят в режим согласно уровням сигналов на входах Unlock A и Unlock B.

Работу турникета по специальному входу управления Fire Alarm смотри в п. 5.9.3.2.

5.6 Управление турникетом с помощью пульта управления

5.6.1 При нажатии кнопок на пульте управления (кнопка STOP и две кнопки, соответствующие направлениям прохода) происходит замыкание соответствующего контакта Unlock A, Stop и Unlock B с контактом GND (т.е. формирование сигнала низкого уровня относительно контакта GND).

5.6.2 Логика работы турникета при однократном проходе в направлении A(B) при импульсном режиме управления:

5.6.2.1 При нажатии на пульте управления кнопки, соответствующей разрешению прохода в направлении A(B), происходит замыкание контакта Unlock A(B) с контактом GND (т.е. формирование сигнала низкого уровня на контакте Unlock A(B) относительно контакта GND).

5.6.2.2 Микроконтроллер, установленный на плате CLB, обрабатывает поступившую команду и формирует команду на механизм управления, который открывает проход в направлении A(B) (поднимает верхний (нижний) край шпонки).

5.6.2.3 Микроконтроллер следит за состоянием оптических датчиков поворота преграждающих планок, которые при повороте преграждающих планок активизируются/нормализуются в определенной последовательности, и отсчитывает время, прошедшее с момента нажатия на пульте управления кнопки соответствующей разрешению прохода в направлении A(B).

5.6.2.4 При повороте преграждающих планок на 67° микроконтроллер формирует сигнал PASS A(B) (происходит размыкание контактов PASS A(B) и Common).

5.6.2.5 После поворота преграждающих планок на 67° , либо по истечении 5 секунд с момента нажатия на пульте управления кнопки, соответствующей разрешению прохода в направлении A(B), микроконтроллер формирует команду на механизм управления, который закрывает проход в направлении A(B) (опускает верхний (нижний) край шпонки).

5.6.2.6 При возвращении преграждающих планок к исходному положению (поворот преграждающих планок на 112°) микроконтроллер снимает сигнал PASS A(B) (происходит замыкание контактов PASS A(B) и Common).

5.6.3 Отличие для режима «Свободный проход»: в данном режиме команда, описанная в п. 5.6.2.5, не формируется и проход в данном направлении остается открытым.

5.7 Управление турникетом с помощью устройства радиуправления

5.7.1 Управление турникетом с помощью устройства радиуправления аналогично управлению от пульта управления.

5.7.2 Кнопки на брелоке устройства радиуправления выполняют те же функции, что и на пульте управления.

5.7.3 Инструкция по подключению и работе устройства радиуправления прилагается в комплекте с этим устройством.

5.8 Управление турникетом с помощью контроллера СКУД

5.8.1 При импульсном режиме управления управление турникетом с помощью контроллера СКУД аналогично управлению от пульта управления.

5.8.2 При потенциальном режиме управления принцип управления турникетом с помощью контроллера СКУД аналогичен принципу управления при помощи пульта управления и заключается в формировании на контактах Unlock A, Stop и Unlock B сигнала низкого уровня относительно контакта GND.

5.8.3 Отличие логики работы от описанной в п.5.6.2 при потенциальном режиме управления: команда, описанная в п.5.6.2.5, формируется **только** по факту отпускания на пульте управления кнопки, соответствующей разрешению прохода А(В). Поэтому для организации однократных проходов при потенциальном режиме управления рекомендуется снимать управляющий сигнал низкого уровня по началу сигнала PASS соответствующего направления.

5.8.4 Проход через турникет в направлении А(В) фиксируется по состоянию выходных контактов PASS А(В) и Common.

5.9 Дополнительные устройства, подключаемые к турникету

5.9.1 Дополнительно к турникету могут быть подключены:

- датчик контроля зоны прохода и сирена;
- устройство, подающее команду аварийной разблокировки.

5.9.2 Подключение датчика контроля зоны прохода производится к клеммной колодке "ХТ2", а сирены – к клеммной колодке "ХТ1.Н" платы CLB согласно схеме электрических соединений (см. рисунки 2 и 3). Датчик контроля зоны прохода должен иметь нормально-замкнутые контакты.

Внимание! Установка датчика контроля зоны прохода непосредственно на стойке турникета производится только на предприятии-изготовителе.

Если при заблокированном турникете (в режиме "Запрет прохода", либо в режиме "Оба направления закрыты", см. таблицы 1 и 2) приходит сигнал от датчика контроля зоны прохода, то формируется сигнал Alarm, который снимается по истечении 5 секунд, либо по факту исполнения любой поступившей команды. Сигнал от датчика контроля зоны прохода игнорируется на время санкционированной разблокировки турникета (в любом одном или обоих направлениях).

Если в течение 3 секунд после перехода турникета в режим "Запрет прохода" или "Оба направления закрыты" поступает сигнал от датчика контроля зоны прохода, то он также игнорируется.

На контакты Det Out и Common клеммной колодки "ХТ1.Н" платы CLB (см. рисунок 2) всегда транслируется сигнал о текущем состоянии датчика контроля зоны прохода.

Подключение устройства, подающего команду аварийной разблокировки, производится к клеммной колодке "ХТ1.L" платы CLB согласно схеме электрических соединений (см. рисунки 2 и 3). Если вход Fire Alarm не используется, то необходимо установить перемычку между контактами Fire Alarm и GND. При поставке данная перемычка установлена.

Работа турникета по командам устройства, подающего команду аварийной разблокировки:

5.9.2.1 При импульсном режиме управления – при снятии сигнала низкого уровня с входа Fire Alarm оба направления открываются на все время его отсутствия. Другие команды управления турникетом при этом игнорируются. При появлении сигнала низкого уровня на входе Fire Alarm турникет переходит в режим "Запрет прохода".

5.9.2.2 При потенциальном режиме управления – при снятии сигнала низкого уровня с входа Fire Alarm оба направления открываются на все время его отсутствия. Другие команды управления турникетом при этом игнорируются. При появлении сигнала низкого уровня на входе Fire Alarm направления переходят в режим согласно уровням сигналов на входах Unlock A, Unlock B и Stop.

5.10 Устройства индикации турникета

5.10.1 Информационные световые индикаторы подключаются на клеммные колодки "ХТ4" (Light A) и "ХТ5" (Light B). При этом реле Light A (Light B) активизировано (на его обмотку подано напряжение), когда горит соответствующий данному направлению прохода световой индикатор зеленая стрелка, а красный световой индикатор погашен. Реле Light A (Light B) нормализовано (на его обмотку напряжение не подано), когда соответствующий данному направлению прохода красный световой индикатор горит, а световой индикатор зеленая стрелка погашен. Факт срабатывания/отпускания реле Light A и Light B можно определить по загоранию/гашению красных индикаторов, которые установлены вблизи указанных реле (см. рисунок 2). Выходные каскады для Light A и Light B – перекидные контакты реле (см. рисунок 7) со следующими характеристиками сигналов:

- максимальное коммутируемое напряжение постоянного тока30 В;
- максимальное коммутируемое напряжение переменного тока42 В;
- максимальный коммутируемый постоянный/переменный ток.....3 А;
- сопротивление замкнутого контакта.....не более 0,15 Ом.

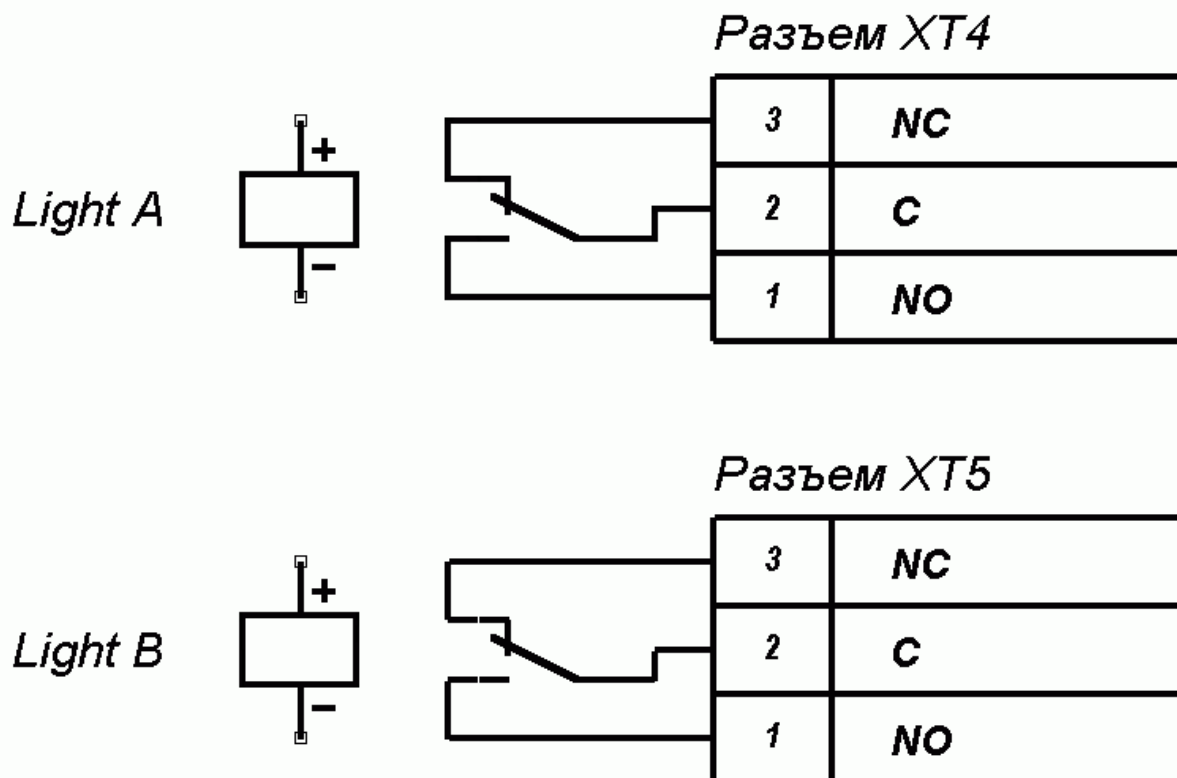


Рисунок 7 – Выходные каскады для Light A и Light B

5.11 Механическая разблокировка турникета

5.11.1 Функция механической разблокировки турникета предназначена для разблокировки турникета в аварийном режиме, например, при выходе из строя подключенного источника питания.

5.11.2 Для осуществления механической разблокировки турникета необходимо вставить ключ (10) в замок механической разблокировки (11), повернуть его на угол 90° по часовой стрелке и извлечь ключ из замка. После этого преграждающие планки турникета можно свободно поворачивать в обе стороны.

5.12 Нештатные ситуации в работе турникета и реакция на них

5.12.1 Турникет даёт возможность получения информации о возникновении следующих нештатных ситуаций в его работе:

- несанкционированный проход;
- задержка в момент прохода длительностью более 30 с;
- выход из строя одного или обоих оптических датчиков поворота преграждающих планок.

В каждом из указанных случаев происходит формирование специального сигнала Ready.

5.12.2 В случае несанкционированного прохода через турникет сигнал Ready формируется следующим образом. При повороте преграждающих планок на 8° срабатывает один из оптических датчиков поворота преграждающих планок (см. рисунок 11) и размыкаются выходные контакты Ready и Common (начало сигнала). При возвращении преграждающих планок в исходное положение происходит нормализация обоих указанных оптических датчиков и замыкание выходных контактов Ready и Common (окончание сигнала).

5.12.3 В случае задержки в момент санкционированного прохода длительностью более 30 с сигнал Ready формируется следующим образом. Если в течение 30 секунд с момента начала прохода, который определяется поворотом преграждающих планок на угол не менее 8° (т.е. активизацией одного из оптических датчиков), не происходит возврат преграждающих планок в исходное положение, выходные контакты Ready и Common размыкаются (начало сигнала). При возвращении преграждающих планок в исходное положение происходит нормализация обоих указанных оптических датчиков и замыкание выходных контактов Ready и Common (окончание сигнала).

5.12.4 В случае выхода из строя одного или обоих оптических датчиков поворота преграждающих планок происходит размыкание выходных контактов Ready и Common (начало сигнала Ready). После устранения неисправности восстанавливается исходное замкнутое состояние контактов Ready и Common.

6 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Турникет имеет маркировку в виде этикетки, расположенной внутри на боковой стенке стойки турникета (для доступа к данной этикетке необходимо отвернуть болты крепления крышки (14), находящиеся на передней и задней поверхностях стойки турникета);

Турникет в комплекте (см. п. 4) упакован в транспортную тару, предохраняющую его от повреждений во время транспортировки и хранения.

Габаритные размеры ящика (длина x ширина x высота) – 1110x340x320 мм.

7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Безопасность при монтаже

- 7.1.1 К монтажу должны допускаться только лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящее Руководство по эксплуатации.
- 7.1.2 При монтаже турникета пользуйтесь только исправным инструментом.
- 7.1.3 Подключение всех кабелей производить только при отключенных от сети и выключенных источниках питания.
- 7.1.4 Прокладку кабелей необходимо производить с соблюдением правил эксплуатации электротехнических установок.
- 7.1.5 Требования безопасности при монтаже всех источников питания – смотри Паспорта на эти источники питания.

7.2 Безопасность при эксплуатации

- 7.2.1 При эксплуатации турникета соблюдайте общие правила электробезопасности при использовании электрических приборов.
- 7.2.2 Запрещается эксплуатировать турникет в условиях, не соответствующих требованиям раздела 2.
- 7.2.3 Запрещается эксплуатировать турникет при напряжении питания, не соответствующем требованиям раздела 3.
- 7.2.4 Требования безопасности при эксплуатации источников питания – смотри Паспорта на эти источники питания.

8 МОНТАЖ ТУРНИКЕТА

8.1 Особенности монтажа

При монтаже рекомендуется:

- устанавливать стойку турникета на прочные и ровные бетонные (не ниже марки 400), каменные и т.п. основания, имеющие толщину не менее 150 мм;
- выровнять основание так, чтобы точки крепления стойки турникета лежали в одной горизонтальной плоскости (контролировать с помощью уровня);
- применять закладные фундаментные элементы (300x300x300мм) при установке стойки турникета на менее прочное основание (возможно применение рамного основания);
- производить разметку установочных отверстий в соответствии с рисунком 9;
- при монтаже контролировать вертикальность положения стойки с помощью отвеса;
- организовать дополнительный аварийный выход;
- при организации зоны прохода через турникет следует учитывать, что механизм доворота работает по следующему принципу:
 - при повороте преграждающей планки на угол более 60° происходит доворот преграждающей планки в сторону направления движения;
 - при повороте преграждающей планки на угол менее 60° происходит возврат преграждающей планки в сторону, обратную направления движения (возврат в исходное положение).

Примечание – Величина угла, при котором начинается доворот преграждающей планки, может варьироваться в пределах $\pm 5^\circ$.

Для обеспечения регистрации проходов при работе турникета под управлением контроллера СКУД необходимо организовать зону прохода таким образом, чтобы при проходе через турникет осуществлялся поворот преграждающих планок на угол не менее 70° (см. рисунок 8).

8.2 Инструмент и оборудование, необходимые для монтажа

- электроперфоратор мощностью 1,2÷1,5 кВт;
- сверло твердосплавное $\varnothing 16$ мм под анкера;
- штроб для выполнения кабельного канала;
- отвертка с прямым шлицем №2;
- отвертка с крестообразным шлицем;
- ключи торцовые: S17, S13 и S10;
- отвес;
- уровень;
- рулетка 2 м;
- жесткая проволока длиной 1,5 м (для протягивания кабелей).
- штангенциркуль ШЦ-II-300.

Примечание – Допускается применение другого проверочного оборудования и мерительного инструмента, обеспечивающих требуемые параметры и точность измерений.

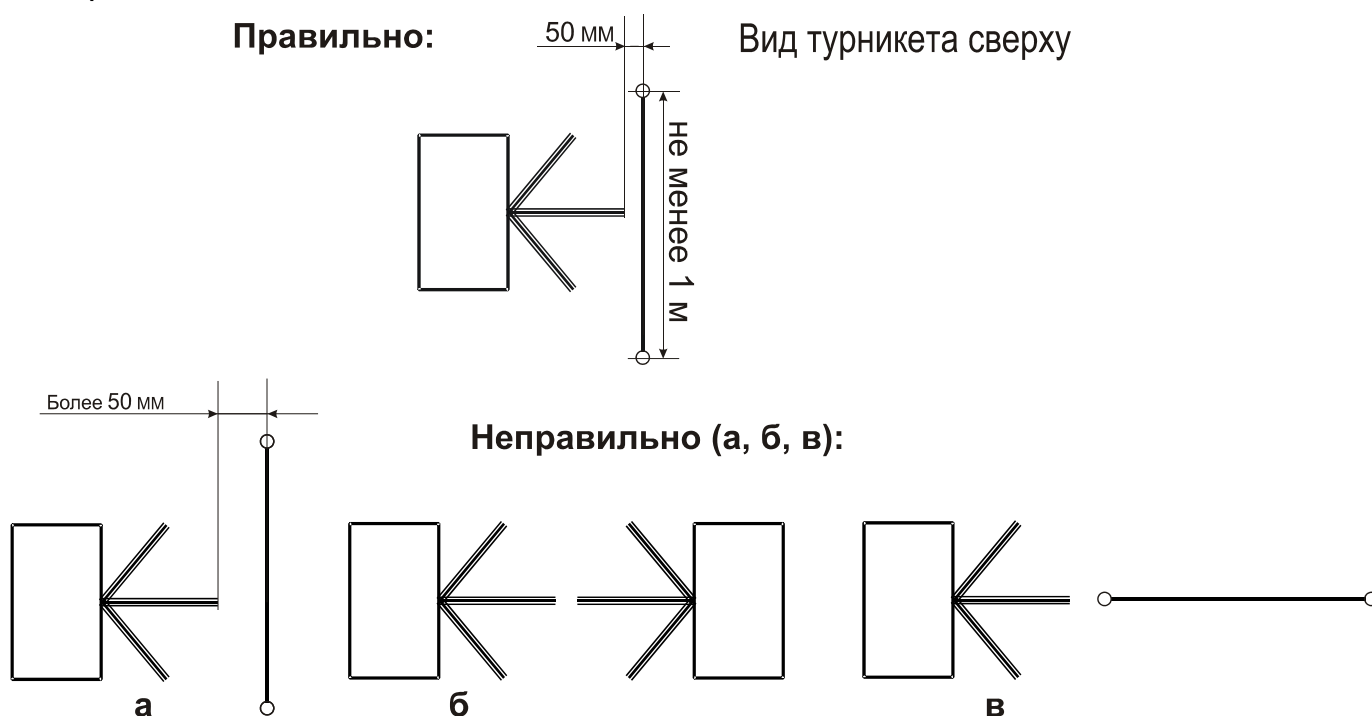


Рисунок 8 – Рекомендации по организации зоны прохода

8.3 Длины кабелей

Максимально допустимая длина кабеля от пульта управления/устройства радиуправления/контроллера СКУД не более 50 метров.

Максимально допустимая длина кабеля от источника питания турникета зависит от его сечения и должна быть:

- для кабеля с сечением $0,2 \text{ мм}^2$ (AWG 24) – не более 10 метров;
- для кабеля с сечением $0,75 \text{ мм}^2$ (AWG 18) – не более 25 метров;
- для кабеля с сечением $1,5 \text{ мм}^2$ (AWG 16) – не более 50 метров.

8.4 Порядок монтажа

Внимание! Предприятие-изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильного монтажа, и отклоняет любые претензии, если монтаж выполнен не в соответствии с указаниями, приводимыми в настоящем Руководстве по эксплуатации.

8.4.1 Распакуйте турникет, проверьте комплект поставки согласно п. 3 Паспорта на турникет.

8.4.2 Подготовьте в полу отверстия под гильзы анкеров (15) для крепления стойки турникета (см. рисунок 9).

8.4.3 Вставьте гильзы анкеров в выполненные отверстия так, чтобы они не выступали над поверхностью пола. Установите стойку турникета на гильзы анкеров и закрепите её болтами М10 торцовым ключом S17. Установите заглушки (4).

Примечание – При необходимости прокладки кабелей под поверхностью пола подготовьте в полу кабельный канал, подходящий к отверстиям для ввода этих кабелей в стойку турникета (вариант 1 или 2, рисунок 9). Установку и крепление стойки турникета производите после прокладки всех кабелей в кабельном канале и внутри стойки турникета.

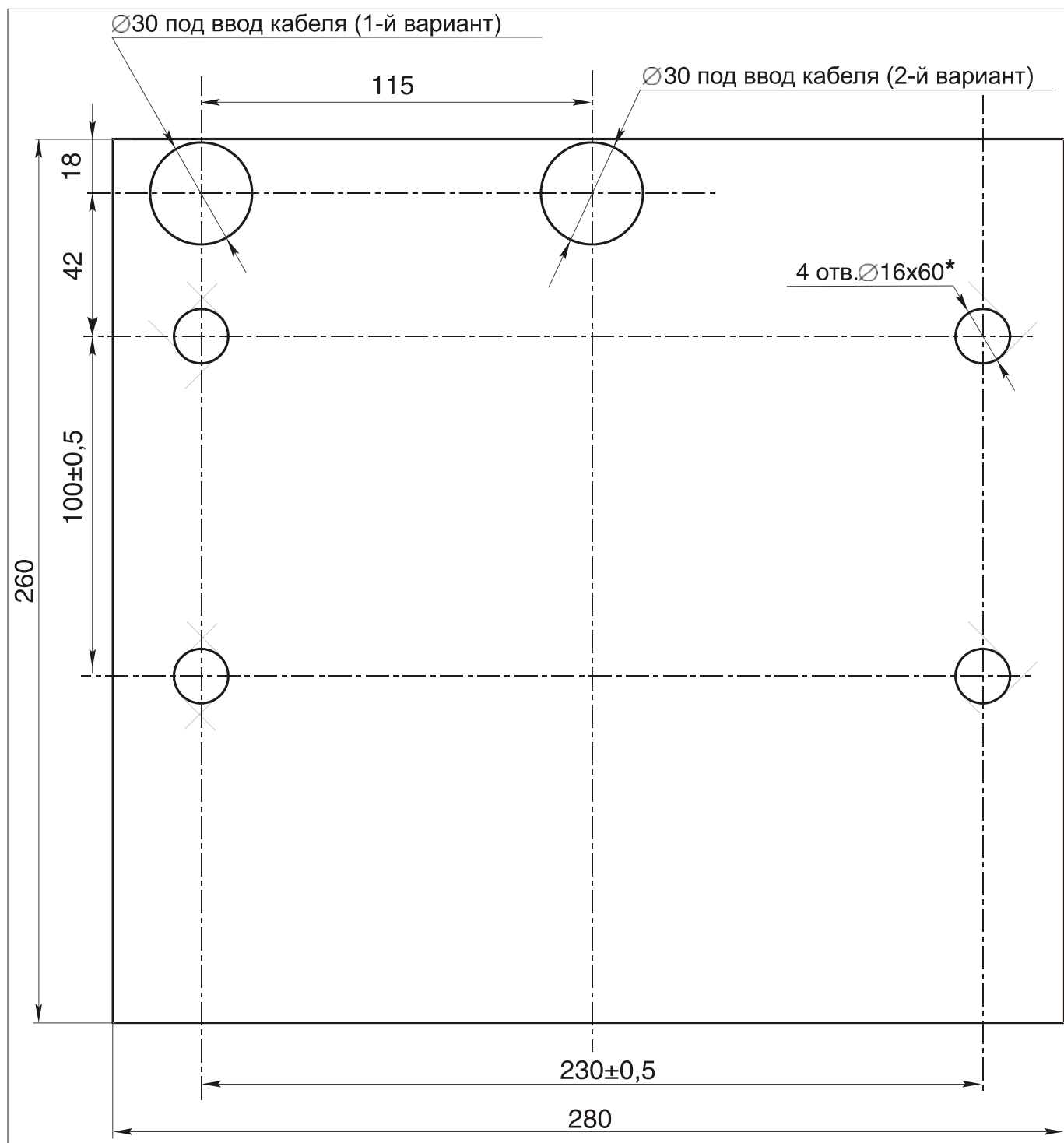


Рисунок 9 – Разметка отверстий в полу под крепление стойки турникета и отверстия для ввода кабелей

8.4.4 Снимите крышку (14). Для этого:

- отверните торцовым шестигранным ключом S4 болты крепления крышки (14), находящиеся на передней и задней поверхностях стойки турникета;
- снимите крышку (14) и положите ее на ровную устойчивую поверхность.

8.4.5 Установите источник питания турникета (7) на отведенное для него место (порядок монтажа источника питания турникета – смотри Паспорт на этот источник питания).

8.4.6 Подключите кабель питания (8) от источника питания турникета (7) к клеммной колодке “ХТ3” на плате CLB. Подключите кабель (6) пульта управления (5)

к клеммной колодке “ХТ1.L” на плате CLB. Подключите, при необходимости, кабеля от других устройств к соответствующим клеммным колодкам платы CLB (см. рисунки 2 и 3).

8.4.7 Проверьте правильность и надежность всех электрических подключений. Стяжками не открывающимися из комплекта поставки закрепите все кабели в двух местах: к специальному отверстию на горизонтальной полке стойки турникета и к специальному отверстию на замке механической разблокировки внутри стойки турникета. Установите в рабочее положение крышку (14) в порядке, обратном снятию.

8.4.8 Для установки в рабочее положение преграждающих планок торцовым ключом S13 отверните болт (3), установленный на преграждающей планке (2); установите преграждающую планку (2) в соответствующее посадочное место на планшайбе (12) и зафиксируйте преграждающую планку болтом (3). Под головку болта установите пружинную шайбу. Затяжка болтов должна обеспечивать надежную фиксацию преграждающей планки (без люфта).

Повторите операции при установке остальных преграждающих планок.

8.4.9 Проведите пробное включение турникета согласно раздела 9. Проверьте работу датчика контроля зоны прохода и сирены (при наличии их в комплекте поставки) согласно методике, приведенной ниже.

После включения питания турникета выждите время до момента гашения тестового индикатора внутри датчика контроля зоны прохода (от 10 до 50 с, турникет должен быть в режиме Запрет прохода" (при импульсном режиме управления) либо в режиме "Оба направления закрыты" (при потенциальном режиме управления)). Поднесите руку к датчику контроля зоны прохода.

При срабатывании датчика контроля зоны прохода зазвучит непрерывный звуковой сигнал сирены. Снятие этого звукового сигнала осуществляется либо по времени (время $5 \pm 0,5$ с) либо по нажатию любой кнопки на пульте управления.

По завершении монтажа и проведения проверок турникет готов к работе.

9 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТУРНИКЕТА

9.1 Включение турникета

Внимание! При эксплуатации турникета соблюдайте общие правила при работе с электрическими приборами.

Убедитесь в правильности всех подключений и исправности сетевого кабеля источника питания турникета (см. п. 8.4.6).

Подключите сетевую кабель (9) источника питания турникета (7) к розетке сети с напряжением и частотой, указанными в Паспорте на этот источник питания.

Внимание! Запрещается подключать источник питания турникета в сеть с напряжением и частотой, отличающимися от значений, указанных в Паспорте на этот источник питания.

Включите источник питания турникета (7), на боковых поверхностях турникета загорятся красные световые индикаторы, а на пульте управления (5) загорится индикатор, расположенный над кнопкой STOP.

Внимание! Не допускается:

- использование абразивных и химически активных веществ при чистке загрязненных наружных поверхностей турникета;
- перемещение через зону прохода турникета предметов, превышающих ширину проема прохода;
- рывки и удары по преграждающим планкам, стойке турникета и блокам индикации, вызывающие их механические повреждения и деформацию.

9.2 Режимы работы турникета при импульсном режиме управления

Задание режимов работы турникета с пульта управления и их индикация осуществляется в соответствии с таблицей 1. При этом:

- направления прохода независимы друг от друга, т.е. задание режима прохода в одном направлении не изменяет заданный режим прохода в другом направлении;
- режим "Однократный проход в заданном направлении" может быть изменен на режим "Свободный проход" в этом же направлении или режим "Запрет прохода";
- режим "Свободный проход в заданном направлении" может быть изменен только на режим "Запрет прохода".

После включения источника питания турникета, исходное состояние турникета – закрытое (при закрытом ключом (10) замке механической разблокировки (11)).

В режиме однократного прохода турникет автоматически закроется после прохода человека в данном направлении. Если проход не выполнен в течение 5 секунд, турникет также автоматически закроется. При разрешении прохода в двух направлениях, после совершения прохода в одном направлении возобновляется отсчет времени ожидания прохода 5 секунд для другого направления.

Примечание – Нажатие кнопки на пульте управления соответствует подаче на соответствующие контакты клеммной колодки "XT1.L" (Unlock A, Unlock B и Stop) сигнала низкого уровня относительно контакта GND.

Импульсный режим управления (перемычка на разъеме J1 установлена)

№	РЕЖИМЫ РАБОТЫ ТУРНИКЕТА	ВАШИ ДЕЙСТВИЯ	ИНДИКАЦИЯ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ	ИНДИКАЦИЯ НА СТОЙКЕ ТУРНИКЕТА	РЕАКЦИЯ НА ПОВОРОТ ПРЕГРАЖДАЮЩИХ ПЛАНОВ
1	Запрет прохода (закрыт для входа и выхода)	Нажмите на пульте управления кнопку STOP	Горит красный индикатор над кнопкой STOP	Горит красный индикатор	
2	Однократный проход в заданном направлении (открыт для прохода одного человека в выбранном направлении)	Нажмите на пульте управления кнопку, соответствующую направлению прохода	Горит зеленый индикатор над кнопкой, соответствующей направлению прохода	Горит индикатор зеленая стрелка, соответствующий направлению прохода	Турникет закрывается
3	Однократный проход в обоих направлениях (открыт для прохода по одному человеку в каждом направлении)	Нажмите на пульте управления две кнопки, соответствующие обоим направлениям прохода (левую и правую)	Горят два зеленых индикатора (левый и правый)	Горят два индикатора зеленая стрелка (на правой стороне и на левой)	Турникет закрывается для прохода в данном направлении
4	Свободный проход в заданном направлении (открыт для свободного прохода в выбранном направлении)	Нажмите на пульте управления одновременно кнопку STOP и кнопку, соответствующую направлению прохода	Горит зеленый индикатор над кнопкой, соответствующей направлению прохода	Горит индикатор зеленая стрелка, соответствующий направлению прохода	Турникет остается открытым в данном направлении
5	Свободный проход в одном направлении и однократный проход в другом направлении (открыт для свободного прохода в одном направлении, открыт для прохода одного человека в другом направлении)	Выполните для разных направлений действия пп.2 и 4 в любой последовательности	Горят два зеленых индикатора (левый и правый)	Горят два индикатора зеленая стрелка (на правой стороне и на левой)	После прохода в направлении свободного прохода турникет не изменяет своего состояния в обоих направлениях. После прохода в направлении однократного прохода турникет остается открытым в направлении свободного прохода и закрывается для прохода в направлении однократного прохода
6	Свободный проход (открыт для свободного прохода в двух направлениях)	Нажмите на пульте управления одновременно все три кнопки	Горят два зеленых индикатора (левый и правый)	Горят два индикатора зеленая стрелка (на правой стороне и на левой)	Турникет остается открытым

9.3 Режимы работы турникета при потенциальном режиме управления

Задание режимов работы турникета с пульта управления и их индикация осуществляется в соответствии с таблицей 2. При этом направления прохода независимы друг от друга, т.е. задание режима прохода в одном направлении не изменяет заданный режим прохода в другом направлении.

Таблица 2

Потенциальный режим управления (перемычка с разъема J1 снята)

№	РЕЖИМЫ РАБОТЫ ТУРНИКЕТА	НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ	ИНДИКАЦИЯ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ	ИНДИКАЦИЯ НА СТОЙКЕ ТУРНИКЕТА	РЕАКЦИЯ НА ПОВОРОТ ПРЕГРАЖДАЮЩИХ ПЛАНК
1	Оба направления закрыты (закрыт для входа и выхода)	Высокий уровень на контактах Unlock A и Unlock B или низкий уровень на контакте Stop	Горит красный индикатор над кнопкой STOP	Горит красный индикатор	
2	Направление открыто (открыт для прохода в выбранном направлении)	Низкий уровень на контакте соответствующего направления прохода и высокий уровень на остальных контактах	Горит зеленый индикатор над кнопкой, соответствующей направлению прохода	Горит индикатор зеленая стрелка, соответствующий направлению прохода	Если к моменту совершения прохода на контакте соответствующего направления прохода присутствует низкий уровень, то турникет в данном направлении останется открытым
3	Оба направления открыты (открыт для прохода в двух направлениях)	Низкий уровень на контактах, соответствующих обоим направлениям прохода, и высокий уровень на контакте Stop	Горят два зеленых индикатора (левый и правый)	Горят два индикатора зеленая стрелка (на правой стороне и на левой)	Если к моменту совершения прохода на контакте соответствующего направления прохода присутствует низкий уровень, то турникет в данном направлении останется открытым

Примечания для выходов СКУД

1 Высокий уровень – контакты выходного реле разомкнуты либо выходной транзистор закрыт;

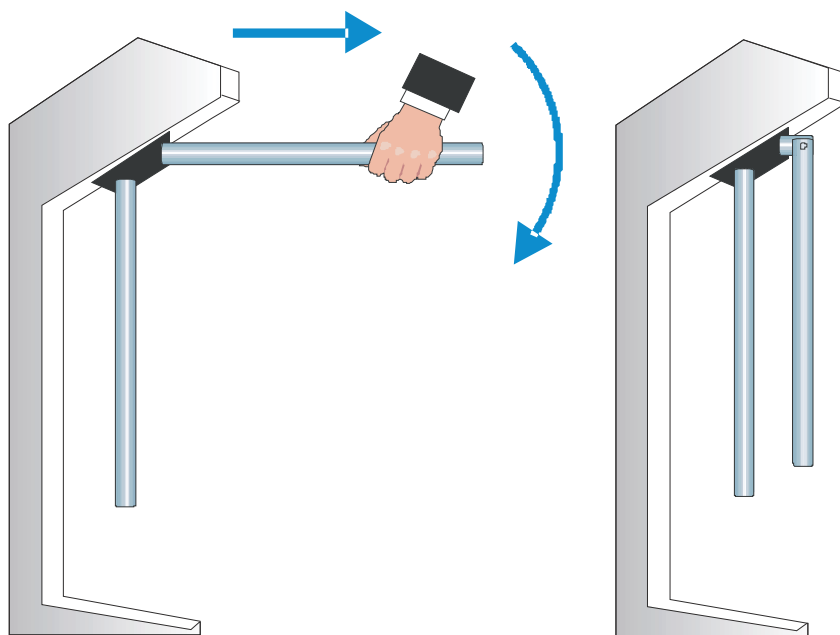
2 Низкий уровень – контакты выходного реле замкнуты либо выходной транзистор открыт.

9.4 Действия в экстремальных ситуациях

Для экстренной эвакуации людей с территории предприятия в случае пожара, стихийных бедствий и других аварийных ситуаций необходимо предусмотреть аварийный выход. Таким выходом может служить, например, поворотная секция ограждения Антипаника.

Дополнительным аварийным выходом могут служить преграждающие планки Антипаника. Конструкция этих планок позволяет быстро организовать свободный проход без применения специальных ключей или инструментов. Для этого необходимо потянуть преграждающую планку, перекрывающую зону прохода, в осевом направлении в сторону от стойки турникета, до высвобождения механизма поворота планки, и затем сложить планку, опустив ее вниз (см. рисунок 10).

Рисунок 10 - Использование преграждающих планок Антипаника



Для обеспечения свободного прохода через турникет при использовании стандартных преграждающих планок предусмотрена механическая разблокировка турникета с помощью ключа. Порядок действий смотри в п. 5.10.

9.5 Возможные неисправности

Возможные неисправности, устранение которых производится покупателем, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
При включении источника питания турникета турникет не работает, индикация на пульте управления и стойке турникета отсутствует	На плату CLB не подается напряжение питания	Отключить источник питания турникета от сети, снять крышку. Проверить целостность кабеля питания, проверить надежность крепления кабеля питания в клеммной колодке "ХТ3" платы CLB
Турникет не управляется в одном из направлений, индикация на пульте управления и стойке турникета присутствует	На плату CLB не подается сигнал управления в данном направлении	Отключить источник питания турникета от сети, снять крышку. Проверить целостность кабеля от пульта управления/устройства радиуправления/контроллера СКУД, проверить надежность крепления кабеля от пульта управления/устройства радиуправления/контроллера СКУД в клеммных колодках "ХТ1.Л" и "ХТ1.Н" платы CLB

Остальные возможные неисправности устраняются представителями предприятия-изготовителя.

10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации необходимо проводить техническое обслуживание турникета. Периодичность обслуживания – 1 раз в год или при возникновении неисправностей. Техническое обслуживание должен проводить квалифицированный механик. Перед началом проведения технического обслуживания выключите источник питания турникета.

Для проведения технического обслуживания с турникета необходимо снять крышку (14). Для этого:

- отверните торцовым ключом S4 болты крепления крышки (14), находящиеся на передней и задней поверхностях турникета;
- снимите крышку (14) и положите ее на ровную устойчивую поверхность.

Проведите визуальный осмотр устройства доворота (толкателя, пружин и ролика), оптических датчиков поворота преграждающих планок и демпфирующего устройства (см. рисунок 11).

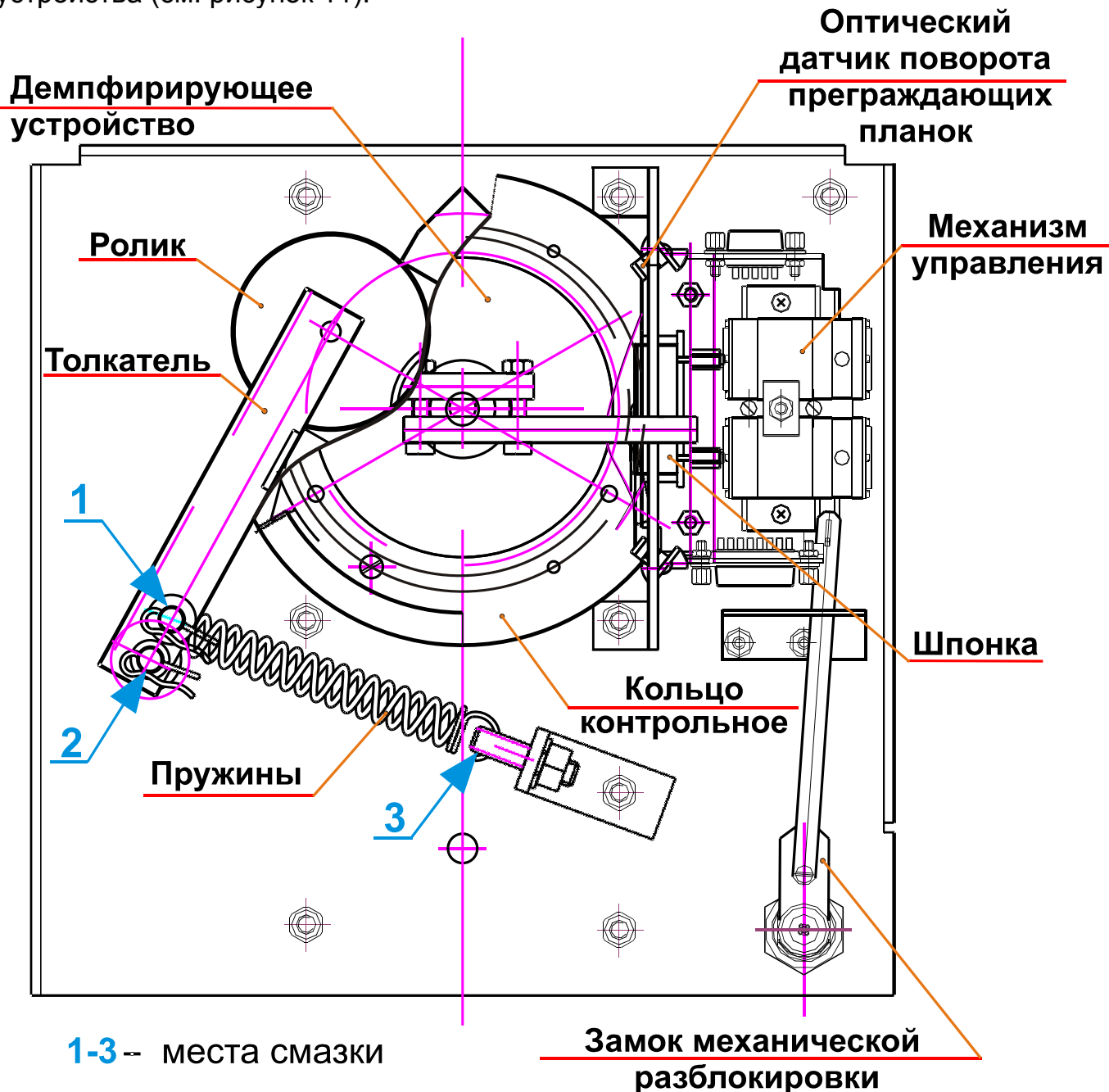


Рисунок 11 – Расположение внутренних деталей и узлов стойки турникета (плата CLB не показана)

Удалите чистой ветошью, смоченной спирто-бензиновой смесью, возможное загрязнение с поверхности кольца контрольного, находящегося в зазоре оптических датчиков поворота преграждающих планок. Проконтролируйте, чтобы грязь не попала в рабочие зазоры обоих оптических датчиков поворота преграждающих планок.

Выполните смазку узлов трения устройства доворота маслом машинным типа И-20:

- четыре втулки на устройстве доворота (две – на оси вращения толкателя, две – на оси крепления пружин);
- отверстия в деталях крепления пружин;
- механизм секретности замка механической разблокировки (11) через замочную скважину;

Не допускайте попадания смазки на поверхность кольца контрольного и на ролик.

Проверьте надежность крепления кабелей в клеммных колодках платы CLB и, при необходимости, подтяните отверткой винты крепления кабелей.

Установите на место крышку (14) в порядке, обратном снятию.

Проверьте надежность крепления преграждающих планок (2) и, при необходимости, подтяните болты (3) для крепления преграждающих планок.

Проверьте надежность крепления стойки турникета к полу и, при необходимости, торцовым ключом S17 подтяните болты анкеров (15).

Для этого:

- выньте заглушки (4) из отверстий в основании стойки турникета;
- подтяните торцовым ключом S17 болты анкеров (15);
- установите на место заглушки (4).

При обнаружении во время визуального осмотра каких-либо дефектов деталей и узлов рекомендуем обратиться за консультацией в ближайший сервисный центр компании PERCo.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке предприятия-изготовителя допускается транспортировать только в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т.д.), а так же на самолетах.

При транспортировании и хранении допускается штабелировать ящики в 5 рядов.

Хранение турникета допускается в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 45°C и значении относительной влажности воздуха до 80% при 15°C.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха турникет непосредственно перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан без упаковки не менее 24 часов в помещении с нормальными климатическими условиями.

Приложение А

Алгоритм подачи управляющих сигналов при импульсном режиме управления

Подачей на контакты клеммной колодки “ХТ1.Л” Unlock A, Stop и Unlock B сигнала низкого уровня относительно контакта GND можно сформировать следующие команды (командой является активный фронт сигнала (переход сигнала из высокого уровня в низкий) на любом из контактов при наличии соответствующих уровней сигнала на других контактах):

Запрет прохода (закрыт для входа и выхода) -

активный фронт на контакте Stop при высоком уровне на контактах Unlock A и Unlock B.

По этой команде закрываются оба направления.

Однократный проход в направлении А (открыт для прохода одного человека в направлении А) -

активный фронт на контакте Unlock A при высоком уровне на контактах Stop, Unlock B.

По этой команде открывается направление А либо на 5 с, либо до совершения прохода в этом направлении, либо до команды «**Запрет прохода**», а направление В остаётся без изменений. Команда игнорируется, если в момент её получения направление А находилось в состоянии «**Свободный проход**».

Однократный проход в направлении В (открыт для прохода одного человека в направлении В) -

активный фронт на контакте Unlock B при высоком уровне на контактах Stop, Unlock A.

По этой команде открывается направление В либо на 5 с, либо до совершения прохода в этом направлении, либо до команды «**Запрет прохода**», а направление А остаётся без изменений. Команда игнорируется, если в момент её получения направление В находилось в состоянии «**Свободный проход**».

Однократный проход в обоих направлениях (открыт для прохода по одному человеку в каждом направлении) -

активный фронт на контакте Unlock A при низком уровне на контакте Unlock B и высоком уровне на контакте Stop,

или активный фронт на контакте Unlock B при низком уровне на контакте Unlock A и высоком уровне на контакте Stop.

По этой команде открываются оба направления, каждое либо на 5 с, либо до совершения прохода в этом направлении, либо до команды «**Запрет прохода**». Команда игнорируется для того направления, которое в момент её получения находилось в состоянии «**Свободный проход**».

Свободный проход в направлении А (открыт для свободного прохода в направлении А) -

активный фронт на контакте Unlock A при низком уровне на контакте Stop и высоком уровне на контакте Unlock B,

или активный фронт на контакте Stop при низком уровне на контакте Unlock A и высоком уровне на контакте Unlock B.

По этой команде открывается направление А до команды «**Запрет прохода**», а направление В остаётся без изменений.

Свободный проход в направлении В (открыт для свободного прохода в направлении В) -

активный фронт на контакте Unlock В при низком уровне на контакте Stop и высоком уровне на контакте Unlock А,

или активный фронт на контакте Stop при низком уровне на контакте Unlock В и высоком уровне на контакте Unlock А.

По этой команде открывается направление В до команды «**Запрет прохода**», а направление А остаётся без изменений.

Свободный проход (открыт для свободного прохода в двух направлениях)

= активный фронт на контакте Unlock А при низком уровне на контактах Unlock В, Stop,

или активный фронт на контакте Unlock В при низком уровне на контактах Unlock А, Stop,

или активный фронт на контакте Stop при низком уровне на контактах Unlock А, Unlock В.

По этой команде открываются оба направления до команды «**Запрет прохода**».

Примечание – Для пульта управления:

- активный фронт – нажатие соответствующей кнопки на пульте управления;

- низкий уровень – соответствующая кнопка на пульте управления нажата.

- высокий уровень – соответствующая кнопка на пульте управления не нажата;

Приложение Б

Алгоритм подачи управляющих сигналов при потенциальном режиме управления

Оба направления закрыты (закрыт для входа и выхода) -

высокий уровень на контактах Unlock A, Unlock B
или низкий уровень на контакте Stop.

По этой команде закрываются оба направления.

Направление А открыто (открыт для прохода в направлении А) -

низкий уровень на контакте Unlock A при высоком уровне на контактах Stop, Unlock B.

По этой команде открывается направление А до снятия сигнала низкого уровня с контакта А, либо до команды «Оба направления закрыты», а направление В остаётся без изменений.

Направление В открыто (открыт для прохода в направлении В) -

низкий уровень на контакте Unlock B при высоком уровне на контактах Stop, Unlock A.

По этой команде открывается направление В до снятия сигнала низкого уровня с контакта В, либо до команды «Оба направления закрыты», а направление А остаётся без изменений.

Оба направления открыты (открыт для прохода в двух направлениях) -

низкий уровень на контактах Unlock A и Unlock B при высоком уровне на контакте Stop.

По этой команде открываются оба направления до снятия сигнала низкого уровня с одного из контактов А (В), либо до команды «Оба направления закрыты».

Примечание – Для выходов контроллера СКУД:

- низкий уровень – контакты выходного реле замкнуты либо выходной транзистор открыт;

- высокий уровень – контакты выходного реле разомкнуты либо выходной транзистор закрыт.

ООО «Завод ПЭРКо»

Тел.: (812) 329-89-24, 329-89-25

Факс: (812) 292-36-08

Юридический адрес:

180600, г. Псков, ул. Леона Поземского, 123 В

Техническая поддержка:

Тел./факс: (812) 321-61-55, 292-36-05

- | | |
|---------------------------|--|
| system@perco.ru | – по вопросам обслуживания электроники систем безопасности |
| turnstile@perco.ru | – по вопросам обслуживания турникетов, ограждений |
| locks@perco.ru | – по вопросам обслуживания замков |
| soft@perco.ru | – по вопросам технической поддержки программного обеспечения |

www.perco.ru

Утв. 15.02.2012

Кор. 23.05.2012

Отп. 23.05.2012

www.perco.ru